



Unser MICHELFELDER Anspruch **Leading in our doing** bedeutet mit hoher fachlicher Expertise, innovativen Ideen und maßgeschneiderten Konzepten unsere Kunden jeden Tag aufs Neue zu überzeugen. Daher wird bei uns mit modernsten und leistungsfähigsten Maschinen gearbeitet, die ständig erweitert und erneuert werden.

Neben unserem Maschinenpark zeichnet sich MICHELFELDER Grupp Werkzeugbau durch hochqualifizierte Facharbeiter aus, die durch ihre Sorgfalt und ihr Können ein hohes Maß an Qualität garantieren.

	BESCHREIBUNG	ANZAHL
DRAHTERODIEREN	CHARMILLES ROBOFIL 240 SL	1
	CHARMILLES ROBOFIL 290	1
	AGIE-CHARMILLES CUT 300	1
STARTLOCHBOHREN	CHARMILLES HD30 CNC	1
SENKERODIEREN	CHARMILLES ROBOFORM 20	1
	AEG ELOTHERM	1
CNC-FRÄSEN	DECKEL MAHO DMC 635 V	1
	DMG DMC 1035 V ECO	1
	HERMLE C 400 U (5-AX)	1
FRÄSEN	DMG Mori CMX 600 V	1
KONV. FRÄSEN	DECKEL / MACMON FP1	5
BOHREN	FLOTT / ALZMETALL	3
	SHW – AUSLEGERBOHREN	1
DREHEN	MAZAK Quick Turn 250MY	1
NC-DREHEN	WEILER C30	1
KONV. DREHEN	G.D.W. LZ 350	1
	CHARLES SWING 430 N	1
HÄRTEN	NABERTHERM N 41 H	1
	HERAEUS INDUSTRIES	1
FLACHSCHLEIFEN	PERFECT (bis 800 mm Länge)	5
SÄGEN	KASTO BÜGELSÄGE	1
	TMJ PP 501 BANDSÄGE	1
PROBIERPRESSE	BENT 200 4 S	1