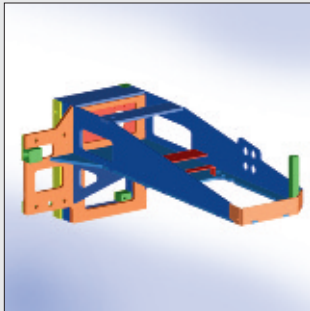




### Leistungen:



#### ■ Entwicklungsservice

- Konstruktionsdienstleistung (One Space Designer, Datenübernahme: DXF, IGES, MI, DWG, STEP)
- Kundenberatung
- Produktentwicklung und -optimierung mit Dokumentation
- Fertigungsprozessplanung und -optimierung mit kompletter Dokumentation
- Re-Design, partnerschaftliche Entwicklung von Neuprodukten
- Programmierung Solid Tube, TOPS 100, 400, 600



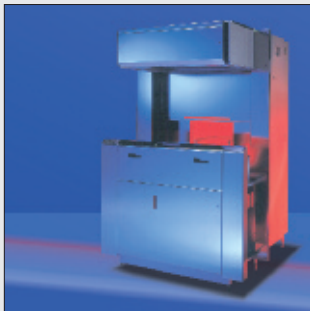
#### ■ Fertigungstechnische Merkmale

- Materialien:
- Edelstahl (1.4016, 1.4301, 1.4310, 1.4404, 1.4571, 1.4828, weitere a. A.)
  - Stahl (roh und verzinkt)
  - Aluminium und Aluminiumlegierungen
  - Titan und Titanlegierungen
  - Messing
  - andere Materialien auf Anfrage.



#### Blechbearbeitung:

- Laserschneiden und Laserschweißen (2D und 3D)
- Rohr-Laserschneiden
- Rundrohrherstellung
- Runden von Blechteilen
- Biegen (Arbeitsbreite, max. 4000 mm; Presskraft, max. 175t, Blechdicke max. 8mm)



#### Schweißen:

- WIG-Roboterschweißen (6 Achsen, Möglichkeit der Kaltdrahtzufuhr)
- Manuelles Schweißen (WIG, MAG, E-Schweißen)
- Punkt- und Bolzenschweißen

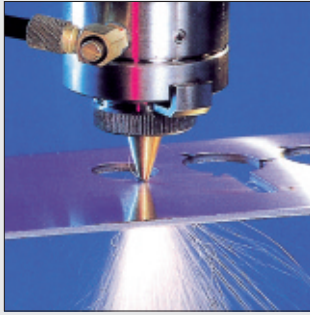


#### Oberflächenbearbeitung:

- Anlagen zum Entgraten, Bürsten und Schleifen
- Gravieren und Ätzen
- Glasperlenstrahlen
- Elektropolieren, Beizen
- Lackieren und Pulverbeschichten
- galvanische Oberflächen

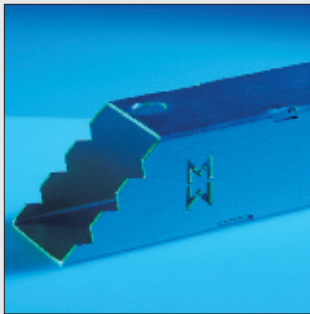
#### Systemlieferant:

- Komplette Abdeckungen für Standard- und Sondermaschinen (u.a. für Lebensmittel-, Verpackungs-, Reinraum-, Automatisierungstechnik)
- Fügechnik, z.B. für Bandkörper in Sandwichbauweise (Verkleben von Blechen mit geschäumten Hohlkörpern)
- Lohnfertigung in Dichtungs-, Klebe- und Vergusstechnik
- Mechanische Bearbeitungen (Drehen, Fräsen, Bohren...)



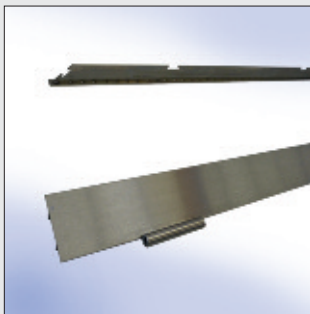
### ■ 2-D-Laserschneiden

- Anlagentyp: Trumpf CNC-Laserschneideanlagen bis 6000 Watt Laserleistung  
Materialstärken: Edelstahl bis 25 mm oxydfrei, Baustahl bis 25 mm, Aluminium bis 15 mm, Titan/Titanlegierung bis 8 mm, Stahlblech verzinkt bis 10 mm  
Formate: bis 3000 x 1500 mm  
Möglichkeiten: schneiden von Strukturblech, Lochblech und folierte Bleche  
Datenformate: DXF, IGES, MI oder DWG, Step sowie EPS und Adobe Illustrator  
Besonderheiten: - Hochgeschwindigkeitsschneiden bis zu 40m/min  
- Schneiden von Löchern, deren Durchmesser kleiner als die Materialstärke ist  
- hohe Konturgenauigkeit  
- Überwachung der Prozesssicherheit bei großen Blechdicken  
- oxyd- und gratfreie Schnittkanten durch Hochdruckschneiden  
- Möglichkeit der Kennzeichnung (Gravur) der Teile



### ■ Rohr-Laserschneiden

- Anlagentyp: Trumpf Tubematic 2400 Watt  
Materialstärken: Edelstahl bis 7 mm, Baustahl bis 7 mm, Aluminium bis 4 mm  
Materiallänge: Fertigteile: autom. bis 3000 mm  
manuell bis 6300 mm  
Durchmesser: Rundprofile 15 bis 168 mm  
Quadratprofile 120 x 120 mm (max.)  
Rechteckprofile 120 x 80 mm (max.)  
Datenformate: DXF, IGES, MI oder DWG, Step sowie EPS und Adobe Illustrator  
Besonderheiten: - deutliche Qualitäts- und Funktionsverbesserung für die Montage von Rohrrahmen und Gestellen  
- spezielle Vorrichtung für spritzerfreie Rohrinneisen ab Durchm. 42,4 mm, für Fertigteile bis 600 mm



### ■ Laserschweißen gepulst

- Materialien: Hochwertige Sonderwerkstoffe  
Verarbeitung: z.B. Herstellung dünnwandiger Spezialprofile, äußerst schonende Materialbehandlung  
Besonderheiten: - fokussierter Laserstrahl wird in kurzen Pulsen an Werkstück angelegt  
- geringere Erhitzung des Werkstücks, minimale Wärmeinflusszone



**MICHELFELDER**

**EDELSTAHLTECHNIK GMBH**

Breitestraße 1  
D-78737 Fluorn-Winzeln  
Telefon 0049 (0) 74 02/92 10-0  
Telefax 0049 (0) 74 02/92 10-50  
eMail: [info@michelfelder.de](mailto:info@michelfelder.de)  
[www.michelfelder.de](http://www.michelfelder.de)